



CALTEX

Cemento de albañilería

Descripción

Caltex es un producto que se obtiene de la molienda conjunta de clínker portland, adiciones minerales y aditivos que mejoran la plasticidad, adherencia y la retención de agua, convirtiéndolo en un producto muy adecuado para trabajos generales de albañilería, obteniendo mezclas que superan las propiedades de una mezcla tradicional de cemento y cal.



Aplicaciones

El cemento de albañilería CALTEX es de aplicación en tareas generales de albañilería, tales como:

- Mampostería.
- Revoques gruesos interiores.
- Revoques gruesos exteriores.
- Mosaicos, lajas.
- Contrapisos.

Reemplaza a la mezcla tradicional de cemento y cal, pero NO al Cemento Portland. NO es apto para utilizar en elementos estructurales tales como bases, vigas, columnas, losas.

NO contiene cal, por lo tanto, no daña los elementos metálicos que estarán en contacto con la mezcla.



ATENCIÓN AL CLIENTE

PCR

BARRIO DON BOSCO KM8
(9000) COMODORO RIVADAVIA | CHUBUT
ARGENTINA

☎ 0800-999-PCR (7277)

✉ serviciostecnicos@pcr.energy





CALTEX

Cemento de albañilería

Características Principales

Comparativamente con una mezcla tradicional de cemento y cal, se tiene:

- Menores costos.
- Facilidad en la dosificación y preparación de mezclas.
- Mayor plasticidad y trabajabilidad.
- Óptima retención de agua.



Recomendaciones

Para obtener los mejores resultados y aprovechar las características del producto se recomienda:

- Respetar las dosificaciones indicadas en la **Guía de Dosificación**, procurando medir las cantidades en volúmenes iguales (baldes, canastos, etc.).
- Emplear materiales de buena calidad. Usar arenas limpias, libres de arcilla y de grano mediano o grueso.
- Emplear máquinas en la preparación de mezclas para obtener un producto homogéneo y lograr un mejor rendimiento.
- Establecer el tiempo de mezclado entre un mínimo de 3 minutos y un máximo de 5 minutos.
- Limitar las mezclas manuales para volúmenes menores, procurando realizar el mezclado sobre una superficie limpia y no absorbente.
- Utilizar agua limpia, incorporando solo la cantidad necesaria para lograr la plasticidad adecuada.
- Humedecer bien las superficies a unir y/o revocar, evitando la formación de películas de agua.



ATENCIÓN AL CLIENTE

PCR

BARRIO DON BOSCO KM8
(9000) COMODORO RIVADAVIA | CHUBUT
ARGENTINA

☎ 0800-999-PCR (7277)

✉ serviciotecnicos@pqr.energy



CALTEX

Cemento de albañilería

Guía de dosificación

Trabajo	CALTEX	Arena (*)
Mampostería de ladrillos	1	5
Revoques gruesos	1	4
Colocación de mosaicos, lajas, etc.	1	3
Contrapiso (con 6 partes de piedra y/o cascote)	1	3

(*) Valores promedio que dependen de la calidad de la arena.

Características Físico-mecánicas

Requisitos		Unidad	IRAM 1685		CALTEX
			Mínimo	Máximo	
Tiempo de fraguado	Inicial	Min	90	--	240
Finura	Ret. #75 µm	%	--	15	< 10
Aire incorporado		%	8	24	12 – 20
Constancia de volumen	Exp. Autoclave	%	--	1	< 0,10
Resistencia a la compresión	7 días	MPa	3,0	--	> 7
	28 días	MPa	5,5	--	> 10
Retención de agua		%	65	--	> 80

Notas:

- Los resultados son valores típicos de ensayos de control de calidad.
- La información contenida en la presente reemplaza las versiones anteriores.
- Fecha de actualización: Abril 2026.



ATENCIÓN AL CLIENTE

PCR

BARRIO DON BOSCO KM8
(9000) COMODORO RIVADAVIA | CHUBUT
ARGENTINA

☎ 0800-999-PCR (7277)

✉ serviciotecnicos@pccr.energy

